

金色塗料

ミラクルゴールド

「ミラクルゴールド」は、「輝・スターゴールド」の豊かな金の色彩と光沢を更に進化させた逸品です。また「#190中塗黄」を使用しない“1コート塗り”で美しい「金粉調の仕上げ」が得られる画期的な一液型アクリル塗料です。
是非とも「ミラクルゴールド」のすばらしい性能をお試し下さい。

特長

従来品の「輝」・「スターゴールド」より更にキメの細かい純金粉の風合に仕上がります。隠蔽力があり下地色の影響を受けにくい塗料です。また耐光性にも優れており変色し難い性能が特長です。

使用方法

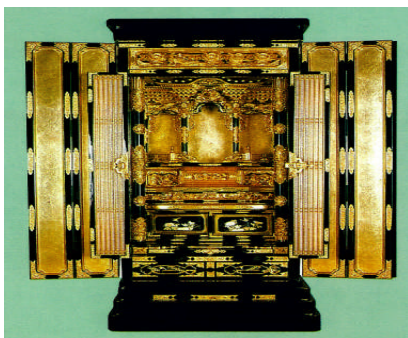
1. シンナー希釈をしないで原液を塗布します。使用前に缶をよく振ってください。
2. 霧化を良くするために、塗装には口径の小さい（0.8～1.0mm）エアースプレーガンを使用してください。
3. 塗出量を絞り、3～4回に分けて均一になるまで着色調整をします。その際1回目を吹き付けた後にエアのみ吹きかけると塗面が落ち着き、2回目を吹き付けた時に着色ムラが生じ難くなります。決して一度に厚塗りはしないで下さい。
※ 標準塗布量は、ロス込みで約 150 g/m²です。
※ 被塗面は平滑な状態にしてください。無研磨での塗装が原則です。

乾燥時間

指触乾燥：15～20分

乾燥温度	10℃	20℃	30℃
乾燥時間	16時間	6時間	2時間

使用用途例



塗装前 → 塗装後

ミラクルゴールド 標準塗装仕様例 (乾燥温度 20℃)

工程	使用材料	重量比	塗布量	乾燥
下塗	ポリサト (新) サフェーサ 黒 3号	100部	100~120	16時間
	// 吹付用 シンナー	20部	g/m ²	
	又は		150~200	
	ポリエステルサフェーサ No.25-600 黒	100部	g/m ²	16時間
	// 促進剤 (フタル酸ガリト 3%)	1部		
	// 硬化剤 (MEKパ-材料 55%)	1部		
	// うすめ液 (スリソルマー)	1部		
研磨	#240 ~ #320 研磨紙 で空研			
中塗	夢 黒 (各色含む) 主剤	100部	100~120	8時間以上
	夢 No.1・No.2 硬化剤	25部	g/m ²	
	夢 希釈剤	25~35部		
上塗	ミラクルゴールド (塗出量を絞り 3~4 回に分けて均一に塗布)	100部	150~200 g/m ²	8時間以上
表面保護	箔用コーティング剤No.1 15	100部	50~60	4時間以上
	専用シンナー	100部	g/m ²	

◆ミラクルゴールドの塗装工程は、弊社品「夢シリーズ」を中塗りした塗膜に「無研磨」での使用をお勧めいたします。その他「墨印黒」「UE WIDE各色」の塗膜にも無研磨で塗装が可能です。

◆ミラクルゴールドのご使用に際しては希釈無しでの原液塗布が基本です。

お取扱上の注意点

1. 乾燥後も塗膜には直接手で触らないでください。
2. ラッカーシンナー、ウレタンシンナー等には塗膜が溶解されることがありますのでご注意ください。

荷 姿

4kg ・ 1kg ・ 250g



労働安全衛生法による表示

・ 第四類第一石油類・第2種有機溶剤等・合成樹脂塗料・危険等級II

* 詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート (MSDS) をご参照下さい。